

アイケイコンクリートは 即時脱型製品の製造でサステナブル社会実現 に貢献します

アイケイコンクリートでは、製品材料と製造設備においてCO₂排出量を抑える取り組みを行っています。

①製品材料における「カーボンニュートラル」の取り組み

CN55PCaシリーズ

カーボンニュートラル プレキャスト

**57%
Down**

高炉スラグ微粉末を用いた低炭素型

コンクリートブロック(セメントの55%を置換)の製造を進めています。(順次対応中)

【積ブロック】

三川35型



三川50型



アニーヴン



ポーラスアニーヴン



【小口止ブロック】

スリット小口



【ブロックマット】

J・B・M



M・B・M



ソルコマット



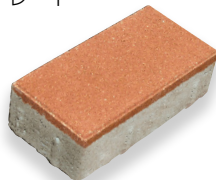
【連節ブロック】

連節ブロック(平型)



【インターロッキング】

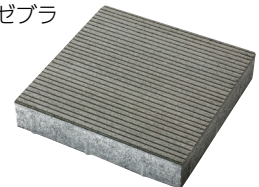
ストレート



ボンコ



ゼブラ



その他即時脱型製品

【なごみ】

(JIS規格製品)



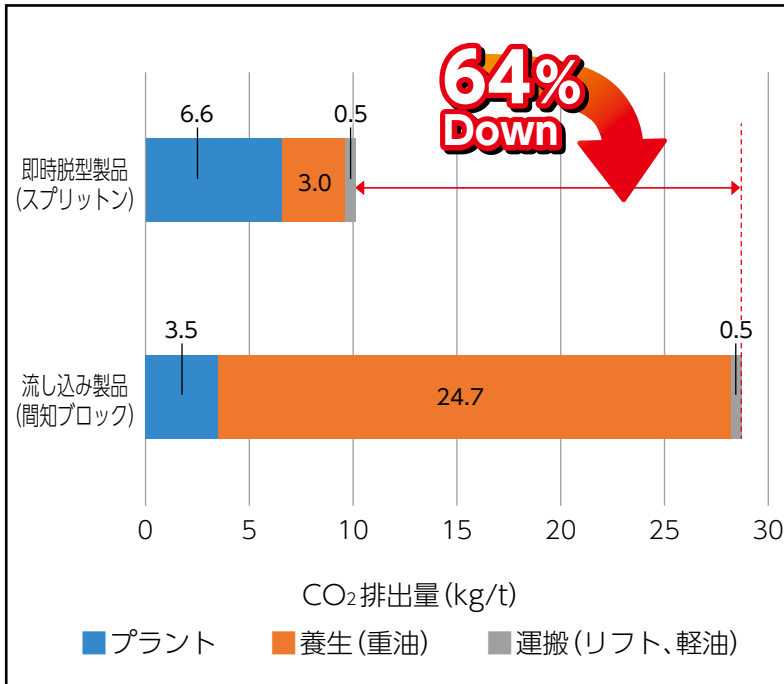
材料のセメントに高炉セメントを使用しています。
高炉セメントは通常のセメントに比べ、CO₂排出量がおよそ40%低減されます。
セメント使用料も流し込み製品(間知ブロック)に比べおおよそ10%少なくなっています。

**45%
Down**

②製造設備における「カーボンニュートラル」の取り組み

即時脱型製品は流し込み製品に比べ、コンクリート硬化に水を極力減らし、振動と圧縮の作用によって締め固めます。また効率的な養生ができ、CO₂排出量を大幅に減らすことができます。

製造設備のCO₂排出量比較



(2008年 間知工場とT-4工場)

※上グラフおよび下表は一般的な製品例として
間知ブロック(2008年)と比較した数値となります。



即時脱型成型機



即時脱型養生庫

CO₂排出量全体比較

(T-4工場 2023.9)

名称	①製品材料 (CO ₂ kg/kg)	②製造設備 (CO ₂ kg/kg)	全体 (CO ₂ kg/kg)
一般製品 (間知ブロック)	0.110	0.029	0.139
CN55PCa	0.047 57%減	0.010 64%減	0.057 59%減
なごみ	0.060 45%減	0.010 64%減	0.070 50%減